

ALLEGATO "12" - SPECIFICA TECNICA CONTENITORE 120 LT- LOTTO 2					
Caratteristiche BASE contenitore 120 lt					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla norma		Contentitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2020 (e in particolare UNI EN 840-1:2020, UNI EN 840-6:2020 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2020)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o Normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		● Polietilene ad alta densità HDPE ● Conforme ai CAM vigenti a settembre 2022 ● Atossico		
4	realizzazione		● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un solo pezzo ● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature ● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) ● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato conforme norma UNI 1501 e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltamento e svuotamento ● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; ● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; ● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; ● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature di rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento		
7	resistenza		● ad agenti chimici, acidi ed alcalini ● ad agenti biologici ● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ● ai raggi UV		
8	colorazione		● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo ● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso ● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia		
9	garanzia		di durata lungo periodo, minimo 2 anni su tutto il contenitore (fusto + accessoristica)		
10	superficie		● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie ● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere arrotondati in modo che nessuno si ferisca ● Perfettamente lavabile		
11	volume nominale	lt	120	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento UNI EN 840		
13	carico nominale	kg	il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm³ moltiplicata per il volume nominale		
14	FUSTO		● Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; ● Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia ● Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire un'agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori ● Fusto completamente liscio senza nervature o altro ● Predisposizione per alloggiamento microchip		

15	punti di presa per la movimentazione		• I contenitori devono essere provvisti di maniglia/e per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani • Posizionamento maniglie nella parte posteriore • Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 110 mm e uno spazio minimo libero di 30 mm intorno alla maniglia • Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2020 • Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2020 (minima di 700 mm)		
16	dispositivo di sollevamento		• Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 • La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale • Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo		
17	coperchio		• Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti; • Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; • Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d’acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; • Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); • Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura • Dotato di predisposizione per un’eventuale serratura gravitazionale		
18	marcatura generale -1		Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2020 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con: • numero della norma europea di riferimento • volume nominale • nome fabbricante o marchio commerciale • massa totale ammissibile in kg • anno e mese di produzione La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2020		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
19	marcatura generale -2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:2016		
20	marcatura specifica		• Stampa sul fusto del LOGO 5 VALLI come da allegato 6 e con indicazione della tipologia del rifiuto, circa 22 cm largh X 20 cm altezza • Stampa a trasferimento termico per personalizzazione da parte delle utenze (riquadro bianco circa 18X6 cm) sul lato sx sotto al codice seriale come da allegato 7 punto 1 • Stampa marcatura a caldo sul coperchio, a seconda del rifiuto, con una delle seguenti scritte “SECCO NON RICICLABILE -ESPORRE SOLO SE PIENO” oppure “ CARTA E CARTONE- ESPORRE SOLO SE PIENO- NON INTRODURRE SACCHI DI PLASTICA” oppure” IMBALLAGGI IN PLASTICA- ESPORRE SOLO SE PIENO” come da allegato 1 punto 2 • La Società Aggiudicataria dovrà produrre una simulazione di stampa di ogni grafica per ogni tipologia di rifiuto per la relativa approvazione.		• dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione • Allegato 1 "Loghi" - Punto 1
21	ruote		• n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota • Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità • Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2020) • Composte da anello in gomma Ø 200 e disco in polimero termoplastico nero complete di nottolino a scatto per fissaggio su assale.		
22	diametro ruote	mm	200	+/-1 mm	
23	assale		• acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche • idoneo al contenitore e alle ruote • dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità		
24	condizioni di fornitura		• In pile da 13 cassonetti ciascuna • Con ruote e assali smontati (eccetto le ruote del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte • Impilati franco magazzino • Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2020		

Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 120 lt					
1 - Matricola e colore contenitore					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
25	matricola		• Stampa serigrafica/termo-impressa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font CODE 128 • Numerazione progressiva del contenitore fornita da 5 Valli Servizi Srl per ogni tipologia di rifiuto • Altezza carattere minimo 2 cm • La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) • Il bar code deve essere tassativamente bianco (in contrasto con il fondo scuro del fusto) • La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici		Allegato 7 - "Posizionamento matricola e codice"

26	posizione matricola		● Sul lato sx, osservando il contenitore ● In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati		
27	file matricole		in formato Excel, dovrà riportare volumetria del contenitore, colore, matricola e relativa associazione al Transponder UHF		
SECCO NON RICICLABILE					
28	colore		FUSTO Grigio (Pantone 432 C) – COPERCHIO Grigio (Pantone 432 C)		
29	caratteristiche matricola		● Mod. alfanumerico con 12 caratteri tipo 5V0120S00001 (esempio) ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da 5 Valli Servizi Srl		Allegato 2 "Matricole" - Punto 2
UMIDO					
30	colore		FUSTO Grigio (Pantone 432 C) – COPERCHIO Marrone (Pantone 4695 C)		
31	caratteristiche matricola		● Mod. alfanumerico 12 caratteri tipo 5V0120U00001 (esempio) ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da 5 Valli Servizi Srl		Allegato 2 "Matricole" - Punto 1
CARTA E CARTONE					
32	colore		FUSTO Grigio (Pantone 432 C) – COPERCHIO Blu (Pantone 2945 C)		
33	caratteristiche matricola		● Mod. alfanumerico 12 caratteri tipo 5V0120C00001 (esempio) ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da 5 Valli Servizi Srl		Allegato 2 "Matricole" - Punto 3
VEGETALE					
34	colore		FUSTO Grigio (Pantone 432 C) – COPERCHIO Beige (Pantone 4685 C)		
35	caratteristiche matricola		● Mod. alfanumerico 12 caratteri tipo 5V0120V00001 (esempio) ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da 5 Valli Servizi Srl		Allegato 2 "Matricole" - Punto 5
IMBALLAGGI IN PLASTICA E LATTINE					
36	colore		FUSTO Grigio (Pantone 432 C) – COPERCHIO Giallo (Pantone 74504 C)		
37	caratteristiche matricola		● Mod. alfanumerico 12 caratteri tipo 5V0120P00001 (esempio) ● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da 5 Valli Servizi Srl		Allegato 2 "Matricole" - Punto 4
			collocamento scritta tipologia rifiuto		
38			● Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo 5 Valli Servizi Srl e della tipologia rifiuto come da file forniti da 5 Valli Servizi Srl ● File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione 5 Valli Servizi Srl) ● Posizione circa 17 cm da fine bordo anteriore ● Dimensioni logo 5 Valli Servizi Srl 220 x 200 mm ca comprensiva di scritta del rifiuto ● Altezza carattere scritta tipologia di rifiuto 40 mm ca ● La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto"

SECCO NON RICICLABILE					
39	scritta tipologia rifiuto		● N. 1 con scrittura in bianco con logo 5 Valli Servizi Srl e tipologia rifiuto "SECCO NON RICICLABILE" ● Dettagli grafici forniti da 5 Valli Servizi Srl		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto" - Punto 2

UMIDO					
40	scritta tipologia rifiuto		● N. 1 con scrittura in bianco con logo 5 Valli Servizi Srl e tipologia rifiuto "UMIDO" ● Dettagli grafici forniti da 5 Valli Servizi Srl		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto" - Punto 1
CARTA E CARTONE					
41	scritta tipologia rifiuto		● N. 1 con scrittura in bianco con logo 5 Valli Servizi Srl e tipologia rifiuto "CARTA E CARTONE" ● Dettagli grafici forniti da 5 Valli Servizi Srl		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto" - Punto 3
VEGETALE					
42	scritta tipologia rifiuto		● N. 1 con scrittura in bianco con logo 5 Valli Servizi Srl e tipologia rifiuto "VEGETALE" ● Dettagli grafici forniti da 5 Valli Servizi Srl		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto" - Punto 5
IMBALLAGGI IN PLASTICA E LATTINE					
43	scritta tipologia rifiuto		● N. 1 con scrittura in bianco con logo 5 Valli Servizi Srl e tipologia rifiuto "IMBALLAGGI IN PLASTICA E LATTINE" ● Dettagli grafici forniti da 5 Valli Servizi Srl		● Allegato 6 "Stampa tipo logo e rifiuto" - Punto 4
Allestimenti RICHIESTI contenitore 120 lt					
1 - Fornitura adesivi segnaletica stradale					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
44	segnaletica stradale rifrangente - generale		● Sul fusto dei contenitori dovranno essere applicati idonei dispositivi adesivi, pellicola rifrangente classe 1, che rendano visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada, in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente ● Gli adesivi - realizzati su PVC rifrangente conforme all'ART.68 D.P.R. 495 del 16/12/92 - devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata ● Collocamento di n. 4 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli dei contenitori con base adesivo a 25 cm dal fondo in simmetria rispetti agli spigoli.		
Allestimenti RICHIESTI contenitore 120 lt					
2 - Fornitura etichetta					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
45	tipologia etichetta		● etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente ● l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: * codice alfanumerico della matricola (12 caratteri tipo 5V0120S00001 (esempio)) * stampa della matricola con codice a barre realizzato con font CODE-128		Allegato 7 - Posizionamento matricola e codice
46	collocamento etichetta		collocamento di DOPPIA etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore, in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile		
Allestimenti RICHIESTI contenitore 120 lt					
3 - Fornitura rivettatura transponder UHF					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
47	transponder UHF		● Fornitura di transponder secondo le caratteristiche tecniche fornite da 5 Valli Servizi Srl di transponder UHF (Allegato 7) ● il transponder UHF dovrà essere posizionato sul bordo del bidoncino lato sx guardando frontalmente lo stesso, come da allegato ● Saranno forniti i seriali dei tag già usati dalla Stazione Appaltante		● Allegato 4 "Specifiche transponder" ● Allegato 7 - Posizionamento matricola e codice
48	file matricole		in formato Excel, dovrà riportare volumetria del contenitore, colore, matricola e relativa associazione al Transponder UHF		

3 - Fornitura serratura gravitazionale					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
49	serratura		• Nessuna		•
50					